
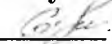


РАССМОТРЕНО И ОДОБРЕНО
на заседании методической кафедры
профессионального цикла
Протокол № 1 от 31 сентября 2020 г.
Заведующий методической кафедрой
профессионального цикла
 Шумилина Л. А.

СОГЛАСОВАНО
Заведующий отделением
по учебной работе
 С.В. Никаноров
31 сентября 2020 г.

ПЕРЕЧЕНЬ ЭКЗАМЕНАЦИОННЫХ ВОПРОСОВ И ПРАКТИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ

по ПМ.02. Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования.

специальность 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт
промышленного оборудования

форма обучения очная

Теоретические вопросы:

1. Защитные устройства для направляющих. Схемы. Назначение. Принцип работы.
2. Назначение, основные узлы, принцип работы, движения токарно-винторезного станка 16К20. Область применения.
3. Сущность явления износа. Характер износа машин и аппаратов. Срок службы. Гарантийный срок службы.
4. Устройство и принцип действия кузнечно - прессового оборудования.
5. Задачи ремонтной службы при эксплуатации.
6. Способы выявления дефектов оборудования.
7. Основные факторы, увеличивающие продолжительность работы оборудования.
8. Признаки механического морального износа.
9. Классификация эксплуатационно - смазывающих материалов.
10. Основные показатели надежности оборудования.
11. Составить инструкционную карту условий эксплуатации и проверки технического состояния и обслуживание электродвигателя.
12. Ступенчатые приводы подачи. Типы, их назначение. Основные схемы.
13. Способы и системы смазывания оборудования и механизмов.

14. Сущность явления износа. Характер износа машин и аппаратов. Срок службы. Гарантийный срок службы.
15. Смазывающие устройства и механизмы.
16. Сущность модернизации и ее основные направления.
17. Устройство и принцип действия кузнечно - прессового оборудования.
18. Способы выявления дефектов оборудования. Диагностирование оборудования.
19. Регулировка и настройка станков токарной группы.
20. Порядок приемки оборудования после монтажа и испытаний
21. Виды ремонта оборудования. Капитальный ремонт оборудования.
22. Ремонт валов и шпинделей.
23. Механические способы восстановления деталей.
24. Ремонт соединительных муфт.
25. Ремонт резьбовых соединений.
26. Регулировка и настройка станков сверлильной группы
27. Ремонт шпоночных и шлицевых соединений.

Практические задания:

1. Рассчитать длительность ремонтного цикла, межремонтного и межосмотрового периодов оборудования.
2. Рассчитать трудоёмкость выполнения ремонтных работ за время ремонтного цикла.
3. Составить график ППР.
4. Определить время простоя оборудования в ремонте по приведенным данным.