



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
государственного профессионального образовательного учреждения
Тульской области
"Болоховский машиностроительный техникум"
для подготовки квалифицированных рабочих, служащих

профиль: технический
профессия: **15.01.05 СВАРЩИК (электросварочные и газосварочные работы)**
квалификация: Электрогазосварщик
Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах
Электросварщик ручной сварки
Газорезчик

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 2 года и 10 месяцев

на базе: основного общего образования с получением среднего общего образования

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>	<i>7</i>	<i>8</i>
I курс	34	7	нет	-	-	11	52
II курс	32	6	нет	3	-	11	52
III курс	7	2	27	2	3	2	43
Всего	73	15	27	5	3	24	147

План
учебного процесса (программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих)
профессия: 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Индекс	Наименование профилей, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации ¹	Учебная нагрузка обучающихся (час.)						Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)					
			максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная			I курс		II курс		III курс		
					всего занятий	в т. ч.		1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр\6 семестр		
						Лекций, уроков	лаб. и практ. занятий, учебная практика	произв. практика	сем. нед	сем. нед	сем. нед	сем. нед	сем. нед	Произв. в практ. нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
О.00	Общеобразовательные учебные дисциплины		2104	1006	2052	918	1134	0	476	672	442	462	0	0
Базовые			2079	693	1386	678	708	0	340	480	272	294	0	0
ОУД.01	Русский язык	Э	237	79	158	79	79	0	34\2	48\2	34\2	42\2	0	0
	Литература	ДЗ	237	79	158	79	79	0	34\2	48\2	34\2	42\2	0	0
ОУД.02	Иностранный язык	ДЗ	257	86	171	0	171	0	51\3	48\2	51\3	21\1	0	0
ОУД.04	История	ДЗ	269	90	179	120	59	0	34\2	48\2	34\2	63\3	0	0
ОУД.05	Физкультура	ДЗ	267	89	178	0	178	0	51\3	72\3	34\2	21\1	0	0

ОУД.06	ОБЖ	ДЗ	118	39	79	50	29	0	17\1	24\1	17\1	21\1	0	0
ОУД.09	Химия	ДЗ	174	58	116	80	36	0	34\2	48\2	34\2	0	0	0
ОУД.10	Обществознание(вкл. Экономiku и право)	ДЗ	262	87	175	150	25	0	51\3	48\2	34\2	42\2	0	0
ОУД.15	Биология	ДЗ	72	24	48	30	18	0	0	48\2	0	0	0	0
ОУД.16	География	ДЗ	123	41	82	60	22	0	34\2	48\2	0	0	0	0
ОУД.17	Экология	ДЗ	63	21	42	30	12	0	0	0	0	42\2	0	0
Профильные			911	304	607	240	367	0	136	192	153	126	0	0
ОУД.03	Математика	Э	443	148	295	140	155	0	68\4	96\4	68\4	63\3	0	0
ОУД.07	Информатика	ДЗ	174	58	116	0	116	0	34\2	48\2	34\2	0	0	0
ОУД.08	Физика	Э	294	98	196	100	96	0	34\2	48\2	51\3	63\3	0	0
Дисциплины по выбору			88	29	59	49	10	0	0	0	0	0	59	0
ОУДП. 1	Технология специальности	З	88	29	59	49	10	0	0	0	0	0	59	0
ИТОГО в неделю									28	28	25	20	0	0
ОП.00	Общепрофессиональный цикл		330	110	220	107	109	0	0	0	34	42	144	0
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ	51	17	34	8	26	0	0	0	34	0	0	0
ОП.02	Основы автоматизации производства	ДЗ	48	16	32	18	14	0	0	0	0	0	32	0
ОП.03	Основы электротехники	ДЗ	48	16	32	16	16	0	0	0	0	21	11	0
ОП.04	Основы материаловедения	ДЗ	48	16	32	16	16	0	0	0	0	21	11	0
ОП.05	Допуски и технические измерения	ДЗ	48	16	32	16	16	0	0	0	0	0	32	0
ОП.06	Основы экономики	ДЗ	48	16	32	22	10	0	0	0	0	0	32	0
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	39	13	26	13	13	0	0	0	0	0	26	0
П.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ		2029	193	1868	167	1701	984	136	192	153	294	109	984

	ЦИКЛ													
ПМ.00.	Профессиональные модули		1999	163	1836	167	1669	984	136	192	153	273	98	984
ПМ.01.	Подготовительно-сварочные работы		418	16	402	18	16	266	136	0	0	0	0	0
МДК.0 1.01	Подготовка металла к сварке	ДЗ	25	8	17	9	8	0	17	0	0	0	0	0
МДК.0 1.02	Технологические приемы сборки изделий под сварку	ДЗ	25	8	17	9	8	0	17	0	0	0	0	0
УП.01	Учебная практика	ДЗ	102	0	102	0	0	0	102	0	0	0	0	0
ПП.01	Производственная практика	ДЗ	266	0	266	0	0	266	0	0	0	0	0	266
ПМ.02.	Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях		853	92	761	92	403	266	0	192	153	150	0	266
МДК.0 2.01	Оборудование, техника и технология электросварки	ДЗ	72	24	48	24	24	0	0	48	0	0	0	0
МДК.0 2.02	Технология газовой сварки	ДЗ	57	19	38	19	19	0	0	0	17	21	0	0
МДК.0 2.03	Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах	ДЗ	57	19	38	19	19	0	0	0	17	21	0	0
МДК.0 2.04	Технология электродуговой сварки и резки металла	ДЗ	57	19	38	19	19	0	0	0	17	21	0	0
МДК.0 2.05	Технология производства сварных	ДЗ	32	11	21	11	10	0	0	0	0	21	0	0

	конструкций													
УП.02	Учебная практика	ДЗ	312	0	312	0	312	0	0	144	102	66	0	0
ПП.02	Производственная практика	ДЗ	266	0	266	0	0	266	0	0	0	0	0	266
ПМ.03	Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление		486	46	440	47	127	266	0	0	0	123	51	266
МДК.0 3.01	Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление	ДЗ	32	11	21	11	10	0	0	0	0	21	0	0
МДК.0 3.02	Технология дуговой наплавки деталей	ДЗ	32	11	21	11	10	0	0	0	0	21	0	0
МДК.0 3.03	Технология газовой наплавки	ДЗ	32	11	21	11	10	0	0	0	0	21	0	0
МДК.0 3.04	Технология автоматического и механизированного наплавления	ДЗ	40	13	27	14	13	0	0	0	0	0	27	0
УП.03	Учебная практика	ДЗ	84	0	84	0	84	0	0	0	0	60	24	0
ПП.03	Производственная практика	ДЗ	266	0	266	0	0	266	0	0	0	0	0	266
ПМ.04	Дефектация сварочных швов и контроль качества сварных соединений	Э	242	9	233	10	37	186	0	0	0	0	47	186
МДК.0 4.01	Дефекты и способы испытания сварных швов	ДЗ	26	9	17	10	7	0	0	0	0	0	17	0
УП.04	Учебная практика	ДЗ	30	0	30	0	30	0	0	0	0	0	30	0
ПП.04	Производственная	ДЗ	186	0	186	0	0	186	0	0	0	0	0	186

	практика														
ФК.00.01	Физическая культура	ДЗ	62	30	32	0	32	0	0	0	0	21	11	0	
Всего часов в неделю:									36	36	36	36	36		
ГИА	Государственная (итоговая) аттестация														3 нед
Консультации на учебную группу по 4 часа на 1 человека в год Государственная (итоговая) аттестация – 3 недели Защита выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа)						Всего	Дисциплин и МДК	510	720	510	630	258	2628		
							учебной практики	102	144	102	126	54	528		
							производст. практики /	0	0	0	0	0	984		
							экзаменов	-	-	-	3	4			
							дифф. зачетов	-	2	1	8	10			
							зачетов								

3. Пояснительная записка

3.1. Нормативная база реализации образовательной программы среднего профессионального образования - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГПОУ ТО «Болоховский машиностроительный техникум» по профессии 15.01.05 (150709.02) Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).

Настоящий учебный план образовательной программы среднего профессионального образования - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 (150709.02) «Сварщик», далее-ППКРС разработан государственным профессиональным образовательным учреждением Тульской области «Болоховский машиностроительный техникум» (далее ГПОУ ТО «БМТ») на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 (150709.02) «Сварщик», далее ФГОС СПО, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 02.08.2013 N 842 (ред. от 17.03.2015), зарегистрированного Министерством юстиции РФ (рег. (20.08.2013 N 29669).

Учебный план составлен с учетом требований:

- Федерального закона от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», изложенных в ст. 12, ст.13, ст. 58, ст. 59, ст. 68;
- Приказа Министерства образования и науки России от 14.06.2013 года № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;
- Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 968 от 16 августа 2013 года (регистрационный № 30306 Минюста России от 01 ноября 2013 года),
- Устава и соответствующих локальных актов ГПОУ ТО «БМТ».

3.2. Организация учебного процесса и режим занятий:

• Рабочий учебный план рассчитан на 6 полугодий, структура учебного года:

1-е полугодие-17 недель, 2-е полугодие-24 недели, 3-е полугодие-17 недель, 4-е полугодие -21 неделя и 5-е,6-е полугодия - 9 недель аудиторных занятий, 2 недели производственной практики на базе учебного заведения и 23 недели непрерывной производственной практики.

- продолжительность учебной недели – пятидневная;
- продолжительность учебных занятий – 1 академический час (45 мин.);

- максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППКРС;
- максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю;
- общая продолжительность каникул составляет 11 недель в учебном году, из них 2 недели в зимний период;
- в техникуме используется пятибалльная система оценок;
- оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:
 - - оценка уровня освоения дисциплин;
 - - оценка компетенций обучающихся.
- экзамен (квалификационный) проводится в последнем полугодии освоения программы профессионального модуля и представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей. Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля – МДК и предусмотренных практик. Экзамен (квалификационный) проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ППКРС» ФГОС СПО. Результатом аттестации является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен» или «вид профессиональной деятельности не освоен».
- для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС (текущая и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разрабатываются педагогическими работниками самостоятельно, рассматриваются и утверждаются на заседаниях профильных методических кафедр, а для государственной (итоговой) аттестации – разрабатываются и утверждаются образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.
- конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний по каждой учебной дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются педагогическими работниками самостоятельно, рассматриваются и утверждаются на заседаниях профильных методических кафедр и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения. В индивидуальном порядке допускаются рейтинговые и (или) накопительные системы оценивания;
- промежуточная аттестация проводится непосредственно после завершения освоения программ учебных дисциплин, а также после изучения междисциплинарных курсов и прохождения учебной и производственной практики в составе профессионального модуля.
- если учебная дисциплина или профессиональный модуль осваиваются в течение нескольких полугодий, не рекомендуется планировать промежуточную аттестацию каждое полугодие. Для учета учебных достижений обучающихся в полугодии можно ограничиться различными формами текущего контроля, рекомендуется использовать рейтинговые и (или) накопительные системы оценивания.

- промежуточную аттестацию в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Если дни экзаменов чередуются с днями учебных занятий, время на подготовку к экзамену не выделяется и проводится он на следующий день после завершения освоения соответствующей программы. Если 2 экзамена запланированы в рамках одной календарной недели без учебных занятий между ними, для подготовки ко второму экзамену, в т.ч. для проведения консультаций, следует предусмотреть не менее 2 дней.
- консультации для обучающихся предусматриваются в объеме 4 часа на одного человека на каждый учебный год. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются соответствующими методическими кафедрами техникума.
- практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. При реализации ППКРС предусматриваются учебная практика (производственное обучение) и производственная практика. Учебная практика (производственное обучение) и производственная практика проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей;
- цели и задачи, программы и формы отчетности по каждому виду практики определяются педагогическими работниками самостоятельно, рассматриваются на заседании методической кафедры профессионального цикла, проходят согласование с работодателями;
- производственное обучение проводится в учебно-производственных мастерских техникума, может также проводиться в специально оборудованных помещениях на основе договоров между организацией и образовательным учреждением;
- производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся, на основе договоров, заключенных между образовательным учреждением и предприятием. В отдельных случаях производственная практика может проводиться на базе учебного заведения.
- Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом и на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

3.3. Общеобразовательный цикл

Федеральный государственный образовательный стандарт (далее – ФГОС) среднего общего образования реализуется в пределах ППКРС с учетом профиля получаемого профессионального образования (п.3. ст.68 Федерального Закона от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»), на Основе «Рекомендаций по реализации образовательной программы среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования в соответствии с Федеральным базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы

общего образования» (письмо Минобрнауки России от 29.05.2007 г. №03-1180) (далее – Рекомендации Минобрнауки России, 2007).

На изучение базовых и профильных учебных дисциплин отведено 2052 часа (при обязательной учебной нагрузке 36 часов).

• - за счет 180 часов, выделенных на изучение дополнительных учебных дисциплин, увеличен объем обязательной аудиторной нагрузки на изучение базовых и профильных общеобразовательных дисциплин:

- ОУД.01 Русский язык и литература- 31 час
- ОУД.03 Математика- 10 часов
- ОУД.04 История- 8 часов
- ОУД.05 Физкультура- 7 часов
- ОУД.06 ОБЖ- 7 часов
- ОУД.09 Химия- 2 часа
- ОУД.10 Обществознание(вкл. экономику и право) – 4 часа
- ОУД.15 Биология- 12 часов
- ОУД.16 География- 10 часов
- ОУД.17 Экология- 6 часов
- ОУД.07 Информатика – 50 часов
- ОУД.08 Физика- 16 часов

Введена дисциплина по выбору:

- ОУДП.1 Технология специальности - 59 часов

3.4. Формирование вариативной части ППКРС

Вариативная часть ППКРС составляет 144 часа. Часы вариативной части ППКРС распределены с учетом пожеланий работодателей:

• увеличено количество часов на изучение общепрофессиональных дисциплин (ОП):

Основы инженерной графики- 34 часа

• увеличено количество часов на изучение междисциплинарных курсов (МДК) профессиональных модулей (ПМ):

ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы- 34 часа

ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях- 183 часа

ПМ.03 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление- 90 часов

ПМ.04 Дефектация сварочных швов и контроль качества сварных соединений- 17 часов

3.5. Порядок аттестации обучающихся

Промежуточная аттестация по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам проводится в форме дифференцированного зачета или экзамена в последнем полугодии изучения.

По учебной дисциплине «Физическая культура» предусмотрена промежуточная аттестация в форме зачета, а в последнем семестре изучения – в форме дифференцированного зачета.

4-е учебное полугодие заканчивается промежуточной аттестацией по русскому языку, математике и физике в форме экзаменов.

По профессиональным модулям форма промежуточной аттестации – экзамен (квалификационный).

Промежуточная аттестация по учебной практике и производственной практике в рамках освоения профессионального модуля проводится в форме дифференцированного зачета на основании результатов, подтвержденных документами образовательного учреждения и соответствующих организаций.

Государственная (итоговая) аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

3.6. Формы проведения консультаций

Групповые и индивидуальные консультации проводятся при изучении учебных дисциплин общеобразовательного, общепрофессионального циклов и междисциплинарных курсов.

Индивидуальные консультации проводятся при подготовке письменной экзаменационной работы.

3.7 Государственная (итоговая) аттестация включает в себя защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

Объём времени, отведённый на государственную (итоговую) аттестацию, составляет не более 1 недели.

К государственной (итоговой) аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала

и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть представлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и государственную (итоговую) аттестацию, образовательным учреждением выдается документ установленного образца (диплом) и присваивается квалификация:

-Электрогазосварщик – 3 разряд (базовый) , 4 разряд-повышенный.

Выпускникам, не завершившим по различным причинам освоение образовательной программы начального профессионального образования в полном объеме и прошедшим аттестацию по профессии ОК 016-94 «Слесарь», присваивается пониженный уровень квалификации (2 разр.) и выдается свидетельство о нем.

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Русского языка и литературы
2	Математики
3	Общественных дисциплин
4	Химии
5	Иностранного языка
6	Физики
7	Информатики
8	Экономики
9	Технической графики
10	Безопасности жизнедеятельности
11	Теоретических основ сварки и резки металла
	Лаборатории:
1	Материаловедение
2	Электротехники и автоматизации производства
3	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	Мастерские:
1	Слесарная
2	Сварочная
	Полигон:
1	Сварочный
	Спортивный комплекс: Спортивный зал, открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; стрелковый тир или место для стрельбы.
	Залы: Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет, актовый зал.