

## Специальность 22.02.06 «Сварочное производство»

В текущем году в техникуме объявляется прием на специальность 22.02.06 «Сварочное производство».

Нормативные строки освоения программы подготовки специалистов среднего звена при очной форме получения образования и присваиваемая квалификация приводится в таблице 1.

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ	Наименование квалификации базовой подготовки	Срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки в очной форме обучения
среднее общее образование	Техник	2 года 10 месяцев
основное общее образование		3 года 10 месяцев

Срок обучения на базе профессионального образования – 1год 10 месяцев. Вступительные испытания на специальность на базе основного общего образования проводятся по русскому языку ( диктант) и математике ( письменно). Абитуриенты на базе среднего (полного) общего образования принимаются на обучение по специальности на основании результатов единого государственного экзамена по русскому языку и математике.

Для лиц, имеющих профессиональное образование соответствующего профиля, вступительные экзамены проводятся только по русскому языку.

Зачисленные в техникум и успешно сдавшие экзамены на «хорошо» и «отлично» имеют право на получение государственной академической стипендии, государственной социальной стипендии. Для лиц, обучающихся на «отлично», размер государственной стипендии увеличивается. За успехи в учебе, активное участие в общественной и спортивной жизни техникума лучшие студенты поощряются денежными премиями, награждаются медалями «Отличник учебы». Студентам, проживающим в малообеспеченных семьях, систематически оказывается материальная помощь.

При отделении среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 «Сварочное производство» работает экстернат.

**-Область профессиональной деятельности выпускников:** организация и ведение технологических процессов сварочного производства; организация деятельности структурного подразделения.

**-Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:** технологические процессы сварочного производства; сварочное оборудование и основные сварочные материалы; техническая, технологическая и нормативная документация; первичные трудовые коллективы.

**Техник готовится к следующим видам деятельности:**

- Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.
- Разработка технологических процессов и проектирование изделий.
- Контроль качества сварочных работ
- Организация и планирование сварочного производства.
- Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

Профессиональная деятельность современного сварщика предполагает умение работать с различными материалами, деталями, узлами, оборудованием,

использовать нормативно-техническую документации.

Профессиональные функции техника сварочного производства значительно расширены. Они включают производственно-технологическую, производственно-управленческую, конструкторскую составляющие профессиональной деятельности.

Содержание профессиональной деятельности сварщика и техника сварочного производства интегрирует в себе содержание различных областей научного технического знания, носит интегративно-целостный характер и определяет содержание и характер профессиональной подготовки.

Реализация профессиональных модулей по специальности 22.02.06 «Сварочное производство» обеспечивается наличием учебных кабинетов специальных дисциплин сварочного цикла с доступом в интернет; сварочной и слесарной мастерских, сварочной лаборатории, 3-х спортивных залов, двух библиотек с читальным залом, столовой, тренажерным залом, четырьмя компьютерными классами, медицинским кабинетом, наличием необходимой учебной литературы.

Лабораторные работы по дисциплинам сварочного цикла выполняются в лаборатории сварки и сварочных мастерских на базе техникума. Лаборатория сварки оснащена источниками питания постоянного и переменного тока, установкой для сварки неплавящимся электродом в среде защитного инертного газа, контактной машиной.

В мастерских имеются сварочные кабины, в которых размещены посты для ручной дуговой сварки и механизированной сварки плавящимся электродом в среде защитных газов, наличие методических указаний к проведению лабораторных работ и практических занятий по специальным дисциплинам. На базе среднего профессионального образования выполнение курсовых и дипломных проектов ведется с помощью программы «Компас». Пояснительные записки к проектам также выполняются с помощью компьютерной техники. Одной из дисциплин по выбору студентов является «САПР технологических процессов», что значительно повышает качество знаний и интерес к выбранной специальности.

При переходе на вторую ступень обучения на базе среднего специального обучения имеется возможность расширить внеклассную работу студентов, которая заключается в написании рефератов, докладов, составлении кроссвордов, изготовлении моделей и приспособлений в рамках тем интегрированных программ по профессиональным модулям и междисциплинарным курсам.

Оценка качества освоения ППСЗ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся. Оценка качества подготовки обучающихся осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Государственная (итоговая) аттестация по специальности 22.02.06. «Сварочное производство» включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект).

