

Министерство образования Тульской области

Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Болоховский машиностроительный техникум»

Утверждаю

Директор ГПОУ ТО «БМТ»

Е.А. Косинова

«01» сентября 2016 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
программы подготовки специалистов среднего звена

государственного профессионального образовательного учреждения Тульской области
«Болоховский машиностроительный техникум»

по специальности среднего профессионального образования

22.02.06 Сварочное производство

базовой подготовки

Квалификация: техник

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 2 года и 10 мес.

на базе среднего общего образования

1. Пояснительная записка

1.1 Нормативная база

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена государственного профессионального образовательного учреждения Тульской области «Болоховский машиностроительный техникум» разработан на основе:

- Федерального закона от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 360 от 21 апреля 2014 г. по специальности 22.02.06 Сварочное производство;
- Устава государственного профессионального образовательного учреждения Тульской области «Болоховский машиностроительный техникум»;
- Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минобрнауки от 14.07.2013 г. № 464);
- Санитарно-эпидемиологических правил и нормативов «Гигиенические требования к условиям обучения школьников в общеобразовательных учреждениях СанПин 2.4.2. 1178-02», утверждённые Главным санитарным врачом РФ 25.11.2002 года, зарегистрированы в Минюсте РФ 05.12.2002 № 3997);

1.2 Организация учебного процесса и режим занятий при реализации ПССЗ.

Начало учебного года – 1 сентября. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю. Продолжительность учебной недели – шестидневная. Продолжительность занятий - 90 мин с перерывом внутри пары- 5 мин.

Формы текущего контроля знаний: контрольная работа, тестирование, оценка за выполнение практических и самостоятельных работ.

Консультации проводятся по расписанию, утвержденному директором на семестр вне основной сетки учебных занятий из расчета 4 часа на студента за учебный год;

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так, и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. В процессе учебной практики студенты осваивают рабочие профессии 119756 «Электрогазосварщик», 19905 «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах» и 19906 «Электросварщик ручной сварки».

Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются по каждому виду практики.

Производственная практика проводится на предприятиях г. Болохово и Киреевского завода на основании заключенных договоров. По завершении производственной практики студенты представляют в учебную часть техникума дневник с производственной характеристикой, заверенной подписью и печатью

руководителя организации (предприятия) и указанием освоенных профессиональных компетенций.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

При направлении на преддипломную практику учитывается тема выпускной квалификационной (дипломной) работы. Темы выпускных квалификационных работ утверждаются заместителем директора по среднему профессиональному образованию за две недели до начала преддипломной практики. В процессе практики или по её завершению тема и содержание выпускной работы может быть скорректирована с учетом пожеланий работодателей и утверждена повторно.

Часть учебных часов, отведенных на вариативную часть, используются на увеличение объема часов на дисциплины и модули обязательной части ППССЗ.

Курсовые проекты выполняются при освоении профессиональных модулей ПМ. 02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий (междисциплинарный курс МДК02.01 Основы расчета и проектирования сварных конструкций; МДК.02.02 Основы проектирования сварных конструкций) и ПМ04 Организация и планирование сварочного производства (МДК.04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке).

Учебный план предполагает концентрированное изучение иностранного языка, за четыре семестра.

Занятия по дисциплине «Иностранный язык» проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 13 человек.

Лабораторные и практические занятия по дисциплинам и МДК: Физическая культура, Инженерная графика, Техническая механика, Электротехника и электроника, Метрология, стандартизация и сертификация, ПМ.03 Контроль качества сварочных работ и ПМ 04 Организация и планирование сварочного производства проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 13 человек.

Лабораторные и практические занятия по дисциплинам и МДК: Информатика, Информационные технологии в профессиональной деятельности и ПМ. 01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций и ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 8 человек.

Общая продолжительность каникул составляет 10–11 недель в учебном году, в том числе, не менее 2 недель в зимний период.

Формой государственной итоговой аттестации является защита выпускной квалификационной работы (дипломного проекта)

1. 3 Формирование вариативной части ОПОП

Вариативная часть ППССЗ составляет 900 часов или 30 процентов от общего объема времени, отведенного на её освоение, и направлена на формирование

На основании согласования с руководителями предприятий, на которых проходят практику студенты, при формировании вариативной части ППССЗ, в учебный план введены следующие дисциплины и МДК:

- общий гуманитарный и социально-экономический цикл – дисциплины ОГСЭ.04 Физическая культура;
- профессиональный модуль ПМ.01 - МДК 01.03 Технология и оборудование контактной сварки; МДК 01.04 Газопламенная обработка металлов;

- профессиональный модуль ПМ.02 - МДК 02.03 автоматизация проектно-конструкторских работ; МДК.02.04 САПР техпроцессов; МДК. 02.05 Проектирование технологической оснастки.

Распределение вариативной части УП ПСССЗ по циклам представлено в таблице:

Индексы циклов и обязательная учебная нагрузка по циклам по ФГОС, часов		Распределение вариативной части (ВЧ) по циклам, часов		
			Всего	В том числе
			На увеличение объема обязательных дисциплин (МДК)	На введение дополнительных дисциплин (ПМ)
ОГСЭ.00	432	173	173	-
ЕН.00	216	-	-	-
ОП.00	388	544	544	-
ПМ.00	1088	183	-	183
Вариативная часть (ВЧ)	900	900	717	183

1.4 Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, очные и в дистанционном режиме, письменные и устные. Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусматриваются в объеме 100 часов на учебную группу на каждый учебный год.

В период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

1.5 Формы проведения промежуточной аттестации.

Промежуточная аттестация проводится в форме:

- зачет;
- дифференцированный зачет;
- экзамен по дисциплинам и междисциплинарным курсам;
- квалификационный экзамен после учебной практики;
- квалификационные экзамены по профессиональным модулям.

Учебные дисциплины, междисциплинарные курсы, профессиональные модули завершаются следующими формами промежуточной аттестации:

по дисциплинам профессионального цикла и циклов ОГСЭ и ЕН и профессионального цикла рекомендуемые формы промежуточной аттестации – 3 (зачет), ДЗ (дифференцированный зачет);

- по дисциплине «Физическая культура» (в цикле ОГСЭ) рекомендуемая форма промежуточной аттестации в каждом семестре – 3 (зачет), а в последнем семестре – ДЗ (дифференцированный зачет);
- по профессиональным модулям обязательная форма промежуточной аттестации – Эк (экзамен квалификационный);
- промежуточная аттестация по составным элементам программы профессионального модуля (по МДК – дифференцированный зачет или экзамен, по учебной и производственной практике – дифференцированный зачет).
- возможно проведение комплексного экзамена или комплексного дифференцированного зачета по всем МДК в составе модуля.

- возможно проведение комплексного экзамена (квалификационного) по двум или нескольким профессиональным модулям.

Экзамен (квалификационный) проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля и представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей, направленного на проверку форсированности компетенций и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ППСЗ» федерального государственного образовательного стандарта. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности **освоен / не освоен**».

Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля – МДК и предусмотренных практик

Формы и процедуры текущего контроля знаний оговорены в рабочих программах дисциплин и профессиональных модулей, указаны в календарном учебном графике.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. Если дни экзаменов чередуются с днями учебных занятий, выделение времени на подготовку к экзамену не требуется, и проводить его можно на следующий день после завершения освоения соответствующей программы. Если 2 экзамена запланированы в рамках одной календарной недели без учебных занятий между ними, для подготовки ко второму экзамену, в т. ч. для проведения консультаций, предусматриваются не менее 2 дней.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10 (без учета зачетов по физической культуре).

На промежуточную аттестацию в форме экзаменов отводится не более 1 недели (36 часов) в семестр.

Выполнение курсового проекта рассматривается как вид учебной работы по дисциплине (дисциплинам) профессионального цикла и (или) профессиональному модулю (модулям) профессионального цикла и реализуется в пределах времени, отведенного на ее (их) изучение.

Для подгрупп девушек часть учебного времени дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» (48 часов), отведенного на изучение основ военной службы, используется на освоение основ медицинских знаний.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППСЗ (текущая и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разрабатываются и утверждаются образовательным учреждением самостоятельно, а для государственной (итоговой) аттестации - разрабатываются и утверждаются образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

Текущий контроль планируется проводить по изученным дидактическим единицам знаний, группе дидактических единиц знаний, имеющих междидактические связи, по изученным темам дисциплин и МДК, в форме опросов, контрольных работ (письменных, устных, тестовых и т.п.), отчетов по результатам самостоятельной работы, с применением других активных и интерактивных форм, за счет времени обязательной учебной нагрузки. По выполненным лабораторным и практическим работам – в форме формализованного наблюдения и оценки результатов выполнения работ, оценки отчетов по ним.

Формы оценочных ведомостей для промежуточной аттестации устанавливает администрация учебного заведения.

Оценку всех ОК указанных в ФГОС по каждой дисциплине, профессиональному модулю осуществляют все преподаватели дисциплин, разделов и тем МДК, мастера производственного обучения по каждому виду учебной деятельности в процессе освоения ОПОП в форме наблюдения и оценки (интерпретации):

- на теоретических занятиях;
- на лабораторных и практических занятиях;
- при выполнении самостоятельной работы;
- на учебной и производственной практике;
- при курсовом проектировании;
- при дипломном проектировании;
- при участии в общественной, спортивной, научно-исследовательской деятельности техникума;
- при выполнении обучающимся внутреннего распорядка техникума.

1.6 Формы проведения государственной (итоговой) аттестации. Форма и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором ГПОУ СПО «БМТ».

Государственная (итоговая) аттестация проводится с целью установления соответствия уровня и качества подготовки выпускников требованиям ФГОС и работодателей и включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект). Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Основными этапами выполнения дипломного проекта являются:

- выбор темы, получение задания на выполнение проекта;
- подбор и изучение литературы;
- составление плана работы;
- составление календарного плана выполнения проекта;
- разработка проекта;
- представление проекта научному руководителю, получение отзыва и устранение указанных в нем замечаний;
- рецензирование проекта.

Тематика и руководители дипломного проектирования определяются заранее не позднее октября месяца третьего курса и доводятся до студентов не позднее 2-х месяцев до начала производственной практики (преддипломной).

Темы дипломных проектов определяются ведущими преподавателями по специальности совместно со специалистами предприятий или организаций, заинтересованных в разработке данных тем, обсуждаются и одобряются на заседаниях ЦМК, утверждаются директором техникума.

Подготовка выпускной квалификационной работы сопровождается консультациями. Руководители (консультанты) разрабатывают графики консультаций и выполнения дипломного проекта. Консультации проводятся за счет лимита времени, отведенного на руководство дипломным проектом.

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является освоение обучающимся всех профессиональных модулей, представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе, выпускник предоставляет свое «ПОРТФОЛИО», состоящее из отчетов о ранее достигнутых результатах, дополнительных сертификатов, свидетельств (дипломов) олимпиад, конкурсов, творческих работ по специальности, характеристик с мест прохождения практик.

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	33	6	0	0	2	0	11	52
II курс	30	10	0	0	2	0	10	52
III курс	21	0	9	4	1	6	2	43
Всего	84	16	9	4	5	6	23	147

При заполнении таблицы «Сводные данные по бюджету времени» использованы сведения о количестве недель, отведенных на обучение по циклам ППССЗ, ФГОС СПО по специальности 22.02.06 – Таблица 4 Срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки в очной форме обучения составляет 147 недель.

Для каждого курса обучения заполнена отдельная строка, и указанные количества недель суммированы в столбце 9 «Всего». Обучение планируется начинать с первого курса, независимо от образовательной базы (среднее общее или среднее общее).

В строке «Всего» суммированы указанные количества недель в соответствующих столбцах. В итоговых ячейках столбцов 2, 5, 6, 7, 8 и 9, а также итоговая сумма столбцов 3+4 совпадают с указанными в тексте ФГОС.

3 План учебного процесса

ИНДЕКС	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час)					Распределение обязательной (аудиторной) нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)										
			максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная			1 курс			2 курс			3 курс				
					всего занятий	лабор. и прак. занятий	курсов работ (проектов)	1 сем		2 сем		3 сем		4 сем		5 сем		6 сем
								16 нед	17 нед	6 нед	16 нед	14 нед	10 нед	21 нед	13 нед			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16			
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	4з/1дз/-	905	300	605	492	0	144	153	0	112	112	0	84	0			
ОГСЭ.01	Основы философии	3	75	24	51	0	0	0	51	0	0	0	0	0	0			
ОГСЭ.02	История	3	72	24	48	0	0	48	0	0	0	0	0	0	0			
ОГСЭ.03	Иностранный язык	3,3,3,ДЗ	254	84	170	170	0	32	34	0	48	56	0	0	0			
ОГСЭ.04	Физическая культура	3,3,3,3,ДЗ	504	168	336	322	0	64	68	0	64	56	0	84	0			
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	3з/1дз/-	313	103	210	80	0	176	34	0	0	0	0	0	0			
ЕН.01	Математика	3	96	32	64	20	0	64	0	0	0	0	0	0	0			
ЕН.02	Информатика	3,ДЗ	121	39	82	40	0	48	34	0	0	0	0	0	0			
ЕН.03	Физика	3	96	32	64	20	0	64	0	0	0	0	0	0	0			
П.00	Профессиональный цикл	15з/1дз/14э	3080	1109	2209	940	100	256	425	0	464	392	0	672	0			
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	9з/1дз/7э	1411	473	938	480	0	256	238	0	192	84	0	168	0			
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности	3	96	32	64	64	0	0	0	0	64	0	0	0	0			
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	3	95	32	63	26	0	0	0	0	0	0	0	63	0			
ОП.03	Основы экономики организации	Э	126	42	84	36	0	0	0	0	0	84	0	0	0			
ОП.04	Менеджмент	3	63	21	42	20	0	0	0	0	0	0	0	42	0			
ОП.05	Охрана труда	3	96	33	63	26	0	0	0	0	0	0	0	63	0			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ОП.06	Инженерная графика +	З,ДЗ	198	66	132	132	0	64	68	0	0	0	0	0	0
ОП.07	Техническая механика +	Э,Э	224	76	148	60	0	80	68	0	0	0	0	0	0
ОП.08	Материаловедение +	З,Э	123	41	82	40	0	48	34	0	0	0	0	0	0
ОП.09	Электротехника и электроника	Э,Э	198	66	132	40	0	64	68	0	0	0	0	0	0
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификации	З	96	32	64	16	0	0	0	0	64	0	0	0	0
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности +	З	96	32	64	20	0	0	0	0	64	0	0	0	0
ПМ.00	Профессиональные модули	6з/-8э	1753	636	1271	460	100	0	187	0	272	308	0	504	0
ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	2з/-15э/Эк	822	275	547	216	0	0	187	0	192	168	0	0	0
МДК.01.01	Технология сварочных работ +	Э,Э	270	90	180	68	0	0	0	0	96	84	0	0	0
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций +	Э,Э	297	99	198	78	0	0	102	0	96	0	0	0	0
МДК.01.03	Технология и оборудование контактной сварки	Э	126	42	84	30	0	0	0	0	0	84	0	0	0
МДК.01.04	Газопламенная обработка металлов +	З	129	44	85	40	0	0	85	0	0	0	0	0	0
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	4з/-12э/Эк	740	247	493	152	80	0	0	0	80	140	0	273	0
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций	Э,З	226	76	150	20	40	0	0	0	80	70	0	0	0
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов +	Э	219	72	147	30	40	0	0	0	0	0	0	147	0
МДК.02.03	Автоматизация проектно-конструкторских работ	З	105	35	70	60	0	0	0	0	0	70	0	0	0
МДК.02.04	САПР техпроцессов	З	95	32	63	22	0	0	0	0	0	0	0	63	0
МДК.02.05	Проектирование технологической оснастки	З	95	32	63	20	0	0	0	0	0	0	0	63	0
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ	-/-/1э/Эк	188	62	126	56	0	0	0	0	0	0	0	126	0

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций	Э	188	62	126	56	0	0	0	0	0	0	0	126	0
ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства	-/-/1э/Эк	157	52	105	36	20	0	0	0	0	0	0	105	0
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	Э	157	52	105	36	20	0	0	0	0	0	0	105	0
	ВСЕГО	22э/3дэ/16э	4536	1512	3024	1512	100	576	612	0	576	504	0	756	0
ПМ.05	Выполнение работ по рабочей профессии	3, Эк	576	0	576	576	0	0	0	216	0	0	360	0	0
МДК.05.01	Техника и технология ручной дуговой сварки и наплавки		336	0	336	336	0	0	0	216	0	0	120	0	0
МДК.05.02	Газопламенная обработка деталей из углеродистых сталей		120	0	120	120	0	0	0	0	0	0	120	0	0
МДК.05.03	Технология полуавтоматической и автоматической сварки простых деталей		120	0	120	120	0	0	0	0	0	0	120	0	0
ПП.00	Производственная практика (практика по профилю специальности)	3	324	0	324	324	0	0	0	0	0	0	0	0	324
ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций		108	0	108	108	0	0	0	0	0	0	0	0	108
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий		144	0	144	144	0	0	0	0	0	0	0	0	144
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ		36	0	36	36	0	0	0	0	0	0	0	0	36
ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства		36	0	36	36	0	0	0	0	0	0	0	0	36
ПДП	Преддипломная практика	3	144	0	144	144	0	0	0	0	0	0	0	0	144
															468
ГИА	Государственная итоговая аттестация														6 нед

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
	Консультации на учебную группу по 100 часов в год (всего 300 часов)			0	300	0	0	50	50	0	50	50	0	50	50
	Государственная (итоговая) аттестация			Дисциплин и МДК				10	10		8	7		9	
	1 Программа базовой подготовки		ВСЕГО	Учебной практики				0	6 нед		10нед	0		0	
	1.1 Дипломный проект			Производственной практики				0	0		0	0		0	9нед
	Выполнение дипломного проекта			Преддипломной практики				0	0		0	0		0	4нед
	Защита дипломного проекта с 15.06 ____г по 28.06. ____г			Экзаменов				2	3		3	3		3	
	1.2 Государственные экзамены -			Дифференцированных зачетов				0	2		0	1		0	
				Зачетов				7	4		4	2		5	
				Экзаменов квалификационных				0	0		0	0		0	5

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности 22.02.06 Сварочное производство

№	Наименование
1	Технической механики
2	Электротехники и электроники
3	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
4	Гуманитарных и социально-экономических дисциплин
5	Иностранного языка
6	Математических дисциплин
7	Информатики
8	Информационных технологий
9	Экономики, менеджмента
10	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
11	Расчета и проектирования сварных конструкций
12	Технологии электрической сварки плавлением
13	Метрологии и стандартизации
14	Слесарная мастерская
15	Сварочная мастерская
16	Спортивный зал
17	Лыжная база
18	Открытый стадион широкого профиля
19	Библиотека
20	Читальный зал
21	Актовый зал